

ICS 97.130.20
J 73
备案号: 37649—2012

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10791—2012

SB/T 10791—2012

熟食品真空冷却机

Vacuum cooler for cooked food

中华人民共和国国内贸易
行业标准
熟食品真空冷却机
SB/T 10791—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

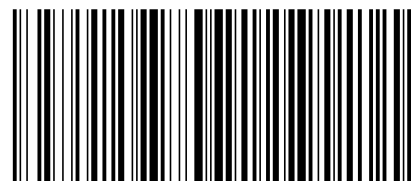
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26920 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



SB/T 10791-2012

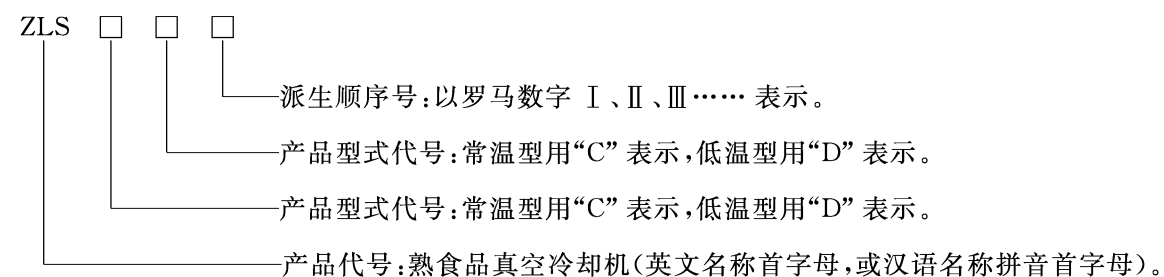
2012-09-19 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

附录 A
(资料性附录)
熟食品真空冷却机型号编制方法

A.1 产品型号编制方法



A.2 示例

示例:ZLS50C,表示每次可处理 50 kg 的常温型熟食品真空冷却机。

A.3 真空箱容积

按每次处理量,常用的真空箱容积可分为以下几种:

- a) 50 型:每次处理量为 50 kg,所需真空箱容积 0.3 m³;
- b) 100 型:每次处理量为 100 kg,所需真空箱容积 0.6 m³;
- c) 200 型:每次处理量为 200 kg,所需真空箱容积 1.2 m³;
- d) 300 型:每次处理量为 300 kg,所需真空容积 1.8 m³;
- e) 500 型:每次处理量为 500 kg,所需真空容积 3 m³;
- f) 1000 型:每次处理量为 1 000 kg,所需真空容积 6 m³。

目次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式、型号	2
4.1 型式	2
4.2 型号	2
5 技术要求	2
5.1 通用要求	2
5.2 性能要求	2
5.3 运转性能	3
5.4 安全要求	3
5.5 配套器件及装配要求	3
6 试验方法	3
6.1 试验条件	3
6.2 使用性能测试	4
6.3 运转性能测试	4
6.4 安全性能	5
7 检验规则	5
7.1 检验分类	5
7.2 出厂检验	5
7.3 型式检验	6
8 标志、包装、运输与贮存	7
8.1 标志	7
8.2 包装	7
8.3 运输	7
8.4 贮存	7
附录 A (资料性附录) 熟食品真空冷却机型号编制方法	8

7.3 型式检验

7.3.1

有下列情况之一时,应进行型式检验;

- a) 新产品试制定型鉴定;
- b) 正常生产的产品在设计、工艺、材料有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时间满 2 年;
- d) 产品停产一年以上恢复生产时;
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

7.3.2 检验项目

本标准“技术要求”中的全部项目,型式检验的检验项目、技术要求和试验方法按表 3 的规定。

表 3 型式检验项目

序号	项目	技术要求	试验方法
1	一般要求、外观	5.1	视检
2	标志	8.1	视检
3	包装	8.2	视检
4	产品安全	5.4	GB 5226.1
5	真空泵	5.4.4	GB 22360
6	接地装置	5.4.1	GB 5226.1
7	绝缘电阻	5.4.2	GB 5226.1
8	耐电压	5.4.3	GB 5226.1
9	噪声	5.3.3	6.3.3
10	空载解除真空复压时间	5.2.4	6.2.4
11	真空系统静压泄漏率	5.2.5	6.2.5
12	满载降至冷却终温所需时间	5.2.3	6.2.3
13	真空箱空载降压能力	5.2.2	6.2.2
14	真空箱空载极限压力	5.2.1	6.2.1
15	空载时冷阱降温至-10℃所用时间	5.2.6	6.2.6
16	制冷系统安全	5.4.5	GB 9237

7.3.3 抽样

产品的型式检验从出厂检验合格的产品中随机抽取样本,抽样数为 1 台。

7.3.4 判定规则

产品经型式检验后,全部项目合格判为产品合格,若有不合格项目,应加倍抽样检验,复测不合格项目,如仍不合格则判该产品为不合格。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则进行编写。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国制冷标准化技术委员会(SAC/TC 119)归口并负责解释。

本标准主要起草单位:中国制冷学会、上海理工大学、上海炬钢机械制造有限公司、上海洽爱纳食品机械有限公司、苏州工业园区德森包装机械有限公司、上海冷冻食品行业协会、上海锦立保鲜科技有限公司、郑州亨利制冷设备有限公司、上海善如水保鲜科技有限公司。

本标准主要起草人:李保国、尹从绪、薛吉强、王群祥、李忠信、金祖卫、苏树强、郭明涛、郑先章、陈文洁、蒋焕召。